

**Kursbezeichnung:** Programmiergrundkurs TX8i-Steuerung  
für CNC-Drehmaschinen der TNA-/TNC-/TNK-Baureihe

---

**Kurs-Nr.:** 1.0

---

**Teilnehmer:** Programmierer und Bediener

---

## Ausbildungsziel:

- Kennenlernen der TX8i-spezifischen Programmiertechnik
- Nutzen der Basisfunktionen der Steuerung

Dieser Kurs befähigt zur Teilnahme am Bedienerkurs 1.5

---

## Lehrgangsinhalt:

- Vorstellung von Maschine und Steuerung
  - Arbeitsraum mit Null- und Bezugspunkt, NC-Achsen
  - Werkstücknullpunkt, Werkzeugwechsellpunkt
  - Basisprogrammierung, Technologie
  - Geometriezüge mit unbekanntem Schnittpunkten
  - Benutzung des Geometrieprozessors
  - Nullpunktverschiebung, Initialisierung
  - Windowsfunktionen: Löschen, Kopieren, Ausschneiden
  - Suchen / Ersetzen
  - Programm Strukturieren
  - Unterschied Dialog- NC-Programm
  - Zyklenprogrammierung für Schruppen, Bohren, Gewinde Schneidenradiuskompensation
  - Unterprogrammtechnik / Makroaufruf
  - Erstellen eines Teile-Programmes für ein Drehteil mit einer einfachen
  - C-Achs Bearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen
  - Eingabe und Simulation eines Teileprogrammes am PC
  - 3D Werkstückanzeige
- 

## Teilnahmevoraussetzungen:

- Grundkenntnisse der CNC-Technik
  - PC Grundkenntnisse
- 

## Kursdauer:

2,5 Tage - Montag (9.00 Uhr) bis Mittwoch (12.00 Uhr)

---

## Kursort:

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG**  
**Hahn & Tessky**

Werk Reichenbach  
Hauffstraße 4  
73262 Reichenbach

E-Mail: [schulung@index-werke.de](mailto:schulung@index-werke.de)  
Telefon (07153) 502-525