

**Kursbezeichnung:** Bedienerkurs für CNC-Drehmaschinen der Baureihe G220 mit Siemens Solutionline

---

**Kurs-Nr.:** 240

---

**Teilnehmer:** Bedienungspersonal

---

## **Ausbildungsziel:**

Der Kursteilnehmer ist in der Lage:

- Maschine und Steuerung im Einricht-Betrieb, im Automatikbetrieb und bei Unterbrechungen zu bedienen
  - Werkzeughandhabung und Programmiertechnik zu beherrschen
- 

## **Lehrgangsinhalt:**

- Bedienpult der Steuerung
  - Maschine, Arbeitsraum, Werkzeugträger und Referenzpunkte
  - Einrichten der Maschine auf ein von INDEX vorgegebenes Werkstück
  - Maschine im Automatikbetrieb
  - Programm ein-, auslesen, Programmtest, Korrektursatz
  - Vorgehensweise bei Programmänderung, kopieren usw.
  - Programmunterbrechung und Wiedereinstieg
  - Interpretation von Störmeldungen, sowie elementare Wartungshinweise
  - iXpanel - Bedienung und Funktionalität
  - Zugriffskonzept
- 

## **Teilnahmevoraussetzungen:**

- Fundierte technologische Kenntnisse vom Drehen.
  - Empfehlung: Kenntnisse von NC/CNC - Grundlagen.
  - **Sicherheitsschuhe sind mitzubringen und während der gesamten Kursdauer zu tragen**
- 

## **Kursdauer:**

4,5 Tage - von Montag (9:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

---

## **Kursort:**

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG**  
**Hahn & Tessky**

Werk Reichenbach  
Hauffstraße 4  
73262 Reichenbach

E-Mail: [schulung@index-werke.de](mailto:schulung@index-werke.de)  
Telefon (07153) 502-525